



REGISTRO DELLE ASSOCIAZIONI E SOCIETÀ SPORTIVE DILETTANTISTICHE

IL COMITATO OLIMPICO NAZIONALE ITALIANO

AI SENSI DEL DECRETO LEGISLATIVO 23 LUGLIO 1999, N.242 E SUCC. MODIFICAZIONI

RICONOSCE AI FINI SPORTIVI

L' associazione senza personalità giuridica **SUNMOON** C.F 92071240136 con sede legale in VIA CASA PARADISO 1 - 23847 Molteno (LC) e legale rappresentante **ARONICA LORENZO** C.F. RNCLNZ74D06F205S nato il 06/04/1974 a MILANO (MI) affiliata nell'anno 2019 a:

- **Associazioni Sportive Sociali Italiane** n° LOM-LC0040 validità fino al 31/12/2019 per le discipline sportive correlate alla stagione.

